

TRANSPALETEIRA TRACIONARIA

RL 1400



Manual de Operação e Manutenção

Esperamos que o nosso transportador de carga tracionario proporcione agilidade para sua movimentação de carga.

Por favor, leia atentamente o manual antes de utilizar o equipamento. Caso encontre dúvidas, entre em contato com nosso departamento técnico.

Reservamo-nos o direito de alterar a tecnologia sem aviso prévio, caso exista incompatibilidade com sua versão de Equipamento, favor consultar nosso Departamento Técnico.

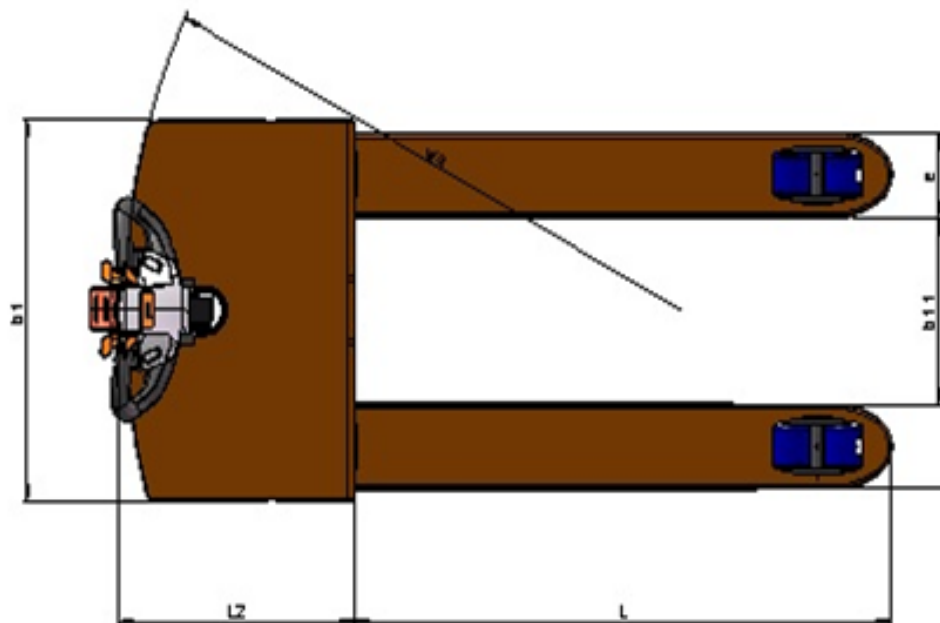
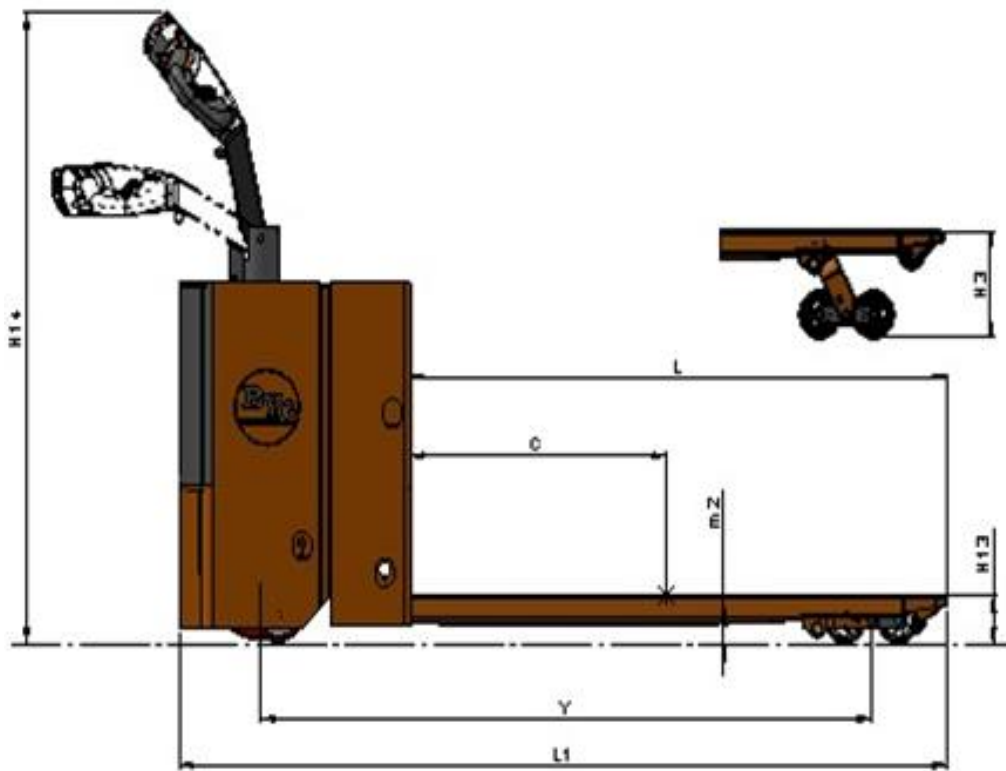
Advertência!

SOMENTE PESSOAS TREINADAS DEVEM OPERAR A EMPEILHADEIRA, DEVENDO SEGUIR RIGOROSAMENTE A NORMA ISO 3691:1980 “ESPECIFICAÇÃO DE SEGURANÇA PARA VEÍCULOS INDUSTRIAIS”.

Sumário

<i>DIAGRAMA</i>	<i>04</i>
<i>DADOS TÉCNICOS</i>	<i>05</i>
<i>1. Aplicações</i>	<i>06</i>
<i>2. Estrutura</i>	<i>06</i>
<i>3. Instruções de Operação</i>	<i>06</i>
<i>4. Operação</i>	<i>06</i>
<i>5. Controlar e Elevar</i>	<i>07</i>
<i>6. Manutenção</i>	<i>08</i>
<i>MANUTENÇÃO CORRETIVA</i>	<i>09</i>
<i>AJUSTE DA FOLGA DO FREIO</i>	<i>10</i>
<i>CONJUNTO GERAL</i>	<i>11</i>
<i>CONJUNTO VARÃO</i>	<i>12</i>
<i>CONJUNTO TORÇÃO</i>	<i>13</i>
<i>CONJUNTO PISTÃO HIRÁULICO</i>	<i>14</i>
<i>CONJUNTO SUSPENSAO</i>	<i>15</i>
<i>CONJUNTO TIMÃO V2</i>	<i>19</i>
<i>CONJUNTO TRAÇÃO</i>	<i>17</i>
<i>MOTOR TRACIONARIO MR220</i>	<i>18</i>
<i>CONJUNTO GARFO GIRATORIO</i>	<i>19</i>
<i>TIMÃO V2</i>	<i>20</i>
<i>PAINEL ELÉTRICO</i>	<i>21</i>
<i>DISPOSIÇÃO ELETRICA</i>	<i>22</i>
<i>DIAGRAMA HIDRAULICO</i>	<i>23</i>
<i>DIAGRAMA ELETRICO</i>	<i>24</i>
<i>TERMO DE GARANTIA</i>	<i>25</i>

DIAGRAMA



DADOS TÉCNICOS

Modelo do Equipamento			RLT 1400 (NACIONAL)
Plataforma para Operador			Não
Elevação			Elétrica
Tração			Elétrica
Capacidade de Carga	Q	(kg)	1400
Centro de Carga	C	(mm)	600
Distância da face do Garfo ao eixo da Roda de Carga	X	(mm)	895
Distância entre eixos	Y	(mm)	1162
Velocidade de Deslocamento com carga / sem carga		(km/h)	4,5 / 5,0
Velocidade de Elevação com carga / sem carga		(m/min)	1,5 / 1,9
Velocidade de Descida com carga / sem carga		(m/min)	2,4 / 2,1
Largura externa do Garfo de Elevação	b5	(mm)	650
Largura interna do Garfo de Elevação	b11	(mm)	340
Largura total	b1	(mm)	700
Dimensões dos Garfos	s / e / l	(mm)	50 / 155 / 1150
Comprimento total	l1	(mm)	1650
Comprimento do limite traseiro à face do Garfo	l2	(mm)	505
Altura do Timão Min. / Max.	h14	(mm)	850 ~ 1240
Altura do Piso, no centro da distância entre eixos	m2	(mm)	30
Altura máxima de Elevação do Garfo	h3	(mm)	200
Altura mínima de Elevação do Garfo	h13	(mm)	85
Tipo de Rodagem			Ferro / PU
Roda de Apoio		(mm)	Ø100 x 40
Roda de Tração		(mm)	Ø230 x 70
Rodas de Carga Dupla		(mm)	Ø85 x 76
Raio de giro	Wa	(mm)	1500
Corredor de operação	Ast	(mm)	1900
Material de estrutura			ASTM / SAE
Motor Tracionário AC		(kW)	1,0
Motor de Elevação		(kW)	0,8
Freio de Serviço			Eletromagnético
Bateria (2 Baterias) / (Troca Rápida, com Carrinho Opcional)		(V / Ah)	12V / 105A
Bateria - Dimensões L x C x A		(mm)	175 x 335 x 200
Bateria - Peso		(kg)	60 (30 + 30)
Carregador de Bateria (entrada: 220V)		(A)	Saída: 24V / 15A
Rampa Máxima com Carga / sem Carga		(%)	5°
Nível de Ruído para Operador		(dB)A	~ 70
Peso do Equipamento com Bateria / sem Bateria		(kg)	270 / 210

1. Aplicações

O transportador de carga elétrico RL 1400 utiliza duas baterias automotivas / tracionárias como fonte de energia e um motor de corrente contínua por transmissão de engrenagem para tracionamento. A elevação do garfo também é acionada por motor de corrente contínua para o sistema de transmissão hidráulico que movimenta os pistões.

O tracionamento e elevação do garfo são realizados eletricamente, proporcionando economia de energia, fácil operação, estabilidade, segurança, baixo ruído e nenhuma poluição.

Este transportador é aplicável para transportar cargas paletizadas em piso liso e nivelado.

Obs.: É proibido o uso deste equipamento em ambiente explosivo, inflamável ou corrosivo.

2. Estrutura

O transportador consiste principalmente em chassi, carenagem, garfo, pistão, controlador, timão de controle, rodas (apoio e carga), bateria tracionária, unidade hidráulica e motor com roda tracionária.

3. Instruções de Operação

3.1. A correta operação é fundamental para seu trabalho e segurança, evitando acidentes para você e ao equipamento.

3.2. Antes da operação, confira se o transportador está em condição normal: Verifique se não existe vazamento de óleo nas mangueiras hidráulicas e se as rodas de apoio e carga podem rodar livremente. É proibido utilizar o transportador com defeito.

3.3. Verifique a carga da bateria consultando o indicador luminoso no painel: Ligue a chave elétrica, inspecione o indicador de descarga da bateria no painel do transportador. Se próximo à zero, indica uma carga de bateria baixa e deve ser carregada imediatamente. É proibido operar o transportador com carga baixa de bateria, pois reduzirá a vida de serviço, podendo danificá-la permanentemente.

3.4. Verifique se o freio esta operando. Confira se o garfo esta elevando e abaixando, se o tracionamento para frente e para trás estão normais. Certifique-se que a chave de emergência/reverso opera normalmente.

Aperte o botão para elevação e depois de descida do garfo certificando se normal.

Mova o timão de controle para a divisão B, lentamente comece a acelerar o transportador, Verifique se o freio funciona normalmente.

Mova o timão de controle para a posição B e aperte o botão de emergência reverso (ante esmagamento) no topo do timão de controle e verifique se o transportador desloca-se à frente.

Depois desta inspeção, se não houver falhas no transportador, pode ser posta em operação; caso encontre algum problema, por favor, conserte imediatamente.

4. Operação

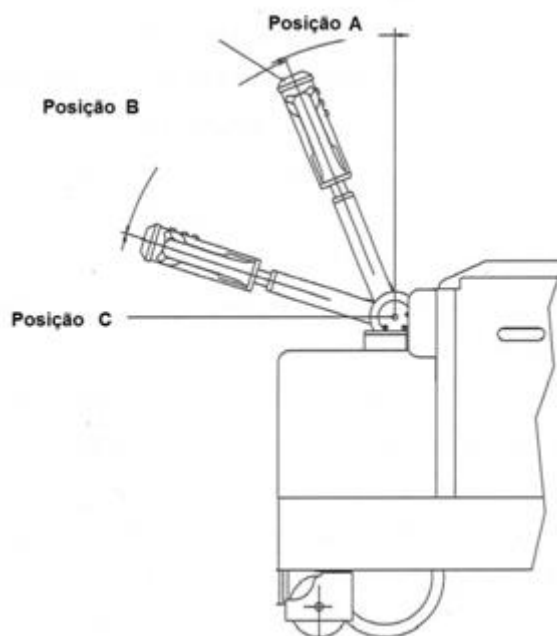
Nota: Um freio eletromagnético esta acoplado ao eixo do motor de tração. Somente quando o acelerador é acionado o freio é liberado e o equipamento pode ser tracionado para frente e para trás.

Com o timão na posição A ou C é a posição correta para elevar e abaixar cargas. Ao elevar ou abaixar cargas o transportador não deve trafegar.

5. Controlar e Elevar

5.1. Ligue a chave elétrica, mova o timão para a posição B e movimente o acelerador tracionando o equipamento perto da carga paletizada a ser movimentada (a ponta do garfo deve ficar a 30 cm da carga) ajuste a altura e posição do garfo em relação ao pallet, insira o garfo lentamente e tão profundo quanto possível. Aperte o botão de elevação até o garfo atingir a elevação máxima. Mova o transportador ao local de destino da carga e pare lentamente. A ponta do garfo deve ficar a 10 cm do porta-pallet.

Deve ser tomada grande atenção em obstáculos ao redor das cargas.



5.2. Descarregar

Aperte o botão de descida do garfo para altura mínima em relação ao solo (85 mm) e mova o transportador para fora do pallet, em seguida direcione o equipamento até a próxima carga a ser movimentada.

5.3. Situação anormal de operação

Ao apertar o botão de elevação, o garfo pode subir, mas ao liberar o botão de elevação o garfo ainda continua subindo. O transportador está em uma situação fora de controle. Neste caso, desligue a chave elétrica, cortando a carga da bateria. Mova o transportador para uma posição segura para abaixar o garfo manualmente e consertar o circuito elétrico.

Caso perceba que o freio não funciona, o equipamento deve ser posto imediatamente fora de operação e providenciado o conserto.

5.3.1. Quando o transportador está sendo movimentado para trás e acidentalmente prensa o operador contra uma parede ou outro objeto, aperte o botão de emergência/reverso em cima do timão que automaticamente o transportador será deslocado para frente por um breve intervalo e será freada em seguida, liberando o operador.

5.4. Após a operação

Após a operação, estacione o transportador em um local seguro para manutenção de rotina como sugerido a seguir.

6. Manutenção

Nota: É proibido para pessoal que não possua treinamento específico.

6.1. Para o transportador funcionar satisfatoriamente depende de uma manutenção eficiente. Quando a manutenção é ignorada, o transportador pode oferecer riscos a vidas humanas e danos a propriedade. Inspeção rotineira deve ser administrada, para eliminar condições anormais. Nunca use o transportador com problemas, a fim de garantir segurança e prolongar a vida do equipamento.

6.2. A manutenção do transportador é dividida em três níveis: manutenção de rotina, manutenção nível I e manutenção nível II.

6.2.1. Manutenção de rotina: (Diariamente)

- Limpar a superfície do corpo do transportador.
- Verificar a integridade dos cabos da bateria.

6.2.2. Manutenção nível I: (Semanalmente)

Inspeccione visualmente todas as partes e peças para certificar se está em situação normal:

- Se existe qualquer parafuso solto, se a elevação e descida do garfo estão normais, se existe algum vazamento de óleo nas conexões hidráulicas, se o movimento mecânico está normal, se existe elevação de temperatura anormal ou faíscas na parte elétrica. Qualquer situação anormal deve ser ajustada ou informada para ajuste imediatamente.
- Verifique o nível do eletrólito da bateria através da válvula, com a tampa aberta se há necessidade de reposição de água. Adicione lentamente a água destilada até que o nível atinja a posição "Máximo".

Adição em excesso provocará transbordamento de solução durante a carga, podendo ocasionar desqualização na densidade, corrosão e curto externos.

A reposição de água deve ser feita em torno de 1 hora antes do tempo previsto para final de carga, isto possibilita a homogeneização da solução através da gaseificação intensa no final de carga.

6.2.3. Manutenção nível II: Inspeção global deve ser executada para o transportador de acordo com os seguintes critérios:

a. Manutenção para sistema mecânico: (Semestralmente):

- Lubrificar rodas e juntas rotativas.
- Verificar se o garfo sobe e desce normalmente.
- Se o ruído de operação não está superior a 70 dB.

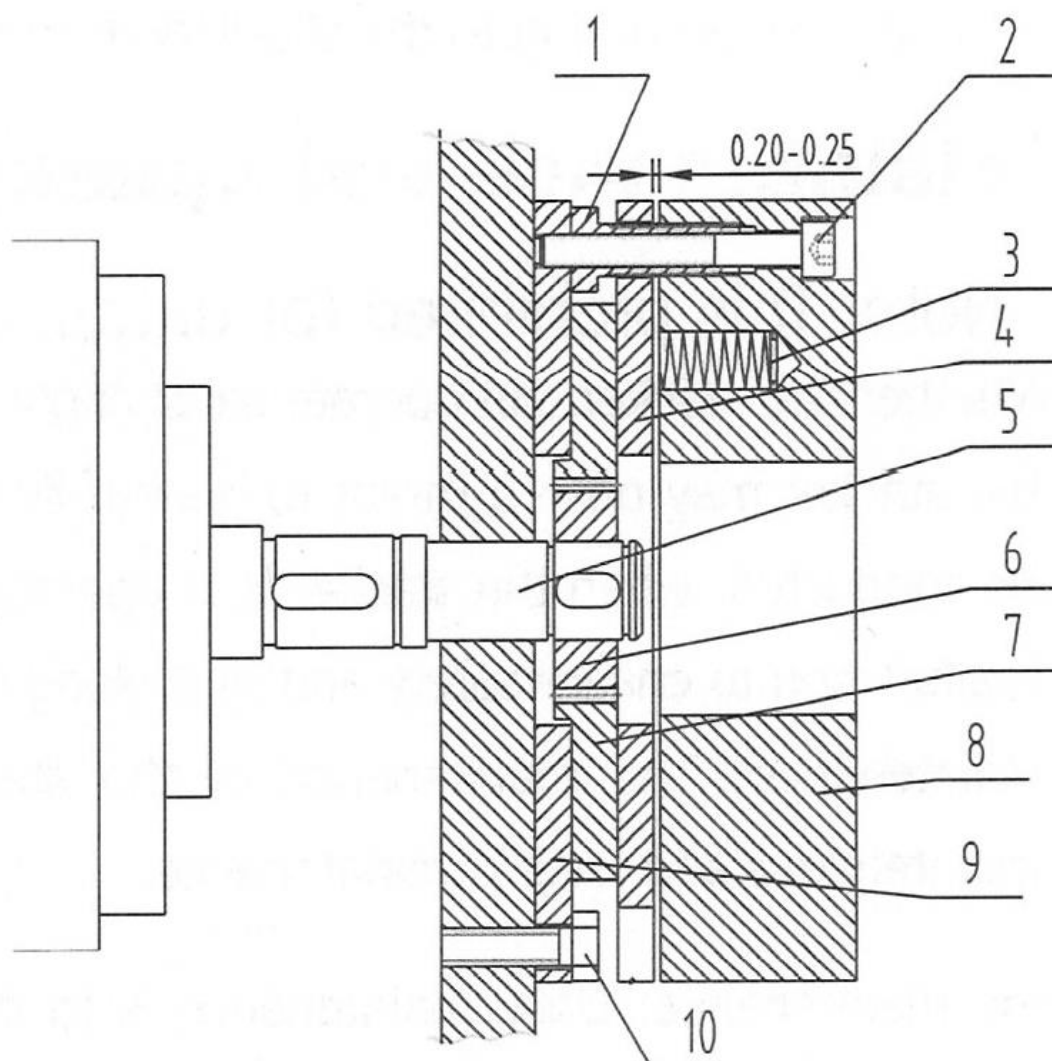
b. Manutenção para sistema hidráulico: (Semestralmente) :

- Examine se o cilindro de óleo está normal.
- Se há algum vazamento externamente ou internamente.
- Se a conexão hidráulica e a mangueira está sem vazamento.
- O óleo hidráulico deve ser conservado limpo e geralmente deve ser substituído a cada 12 meses. Quando a temperatura ambiente é de $-5 \sim +40$ C o óleo recomendado é HL-N46 ou HL-N68; quando a temperatura ambiente.

MANUTENÇÃO CORRETIVA

DEFEITO	CAUSA	SOLUÇÃO
Bomba não comporta Carga máxima (2200 kgf).	1 - Ar no sistema hidráulico. 2 - Bomba danificada.	1 - Verificar nível e condições do óleo hidráulico. Completar/trocar o óleo caso o nível esteja baixo ou apresente bolhas de ar. 2 - Trocar bomba hidráulica.
Os garfos não se elevam.	1 - Falta de óleo hidráulico. 2 - Válvula de comando não funciona. 3 - Vazamento na válvula hidráulica de retenção. 4 - Fusível queimado. 5 - Motor danificado	1 - Completar o nível de óleo. 2 - Verificar se há passagem de ar. 3 - Verificar a válvula hidráulica de retenção, assim como todo o kit de reparo do cilindro hidráulico. 4 - Trocar fusível do motor hidráulico. 5 - Verificar escovas do motor hidráulico.
A cada acionamento da bomba hidráulica, os garfos se elevam pouco e descem em seguida.	1 - Ar no sistema hidráulico. 2 - Vazamento na válvula hidráulica de retenção ou nas vedações do cilindro.	1 - Verificar nível e condições do óleo hidráulico. Completar/trocar o óleo caso o nível esteja baixo ou apresente bolhas de ar. 2 - Verificar a válvula hidráulica de retenção e as vedações do cilindro hidráulico.
O acionamento de descida não funciona ou funciona vagarosamente.	Válvula de descida com abertura insuficiente.	Verificar/trocar a válvula de comando e ou a válvula de retenção.
Barulho excessivo do conjunto acionador.	1 - Nível de óleo baixo. 2 - Bomba de engrenagens gasta.	1 - Completar com óleo hidráulico. 2 - Trocar bomba de engrenagens.
Comandos elétricos não funcionam.	1 - Fusíveis, cabos ou contatoras/chaves danificados. 2 - Painel de comando/controlador eletrônico danificados. 3 - Baixa carga da bateria. 4 - Bateria danificada.	1 - Verificar esquema elétrico e trocar componentes. 2 - Acionar fabricante. 3 - verificar/completar o nível de água destilada da bateria e colocar em carga. 4 - Troca da bateria.
Carregador não funciona.	1 - Carregador danificado. 2 - Verificar a tensão de alimentação.	1 - Acionar fabricante para reparo ou troca do carregador. 2 - transformador com regulagem manual de voltagem (110/220 Volts), chave sob o carregador.

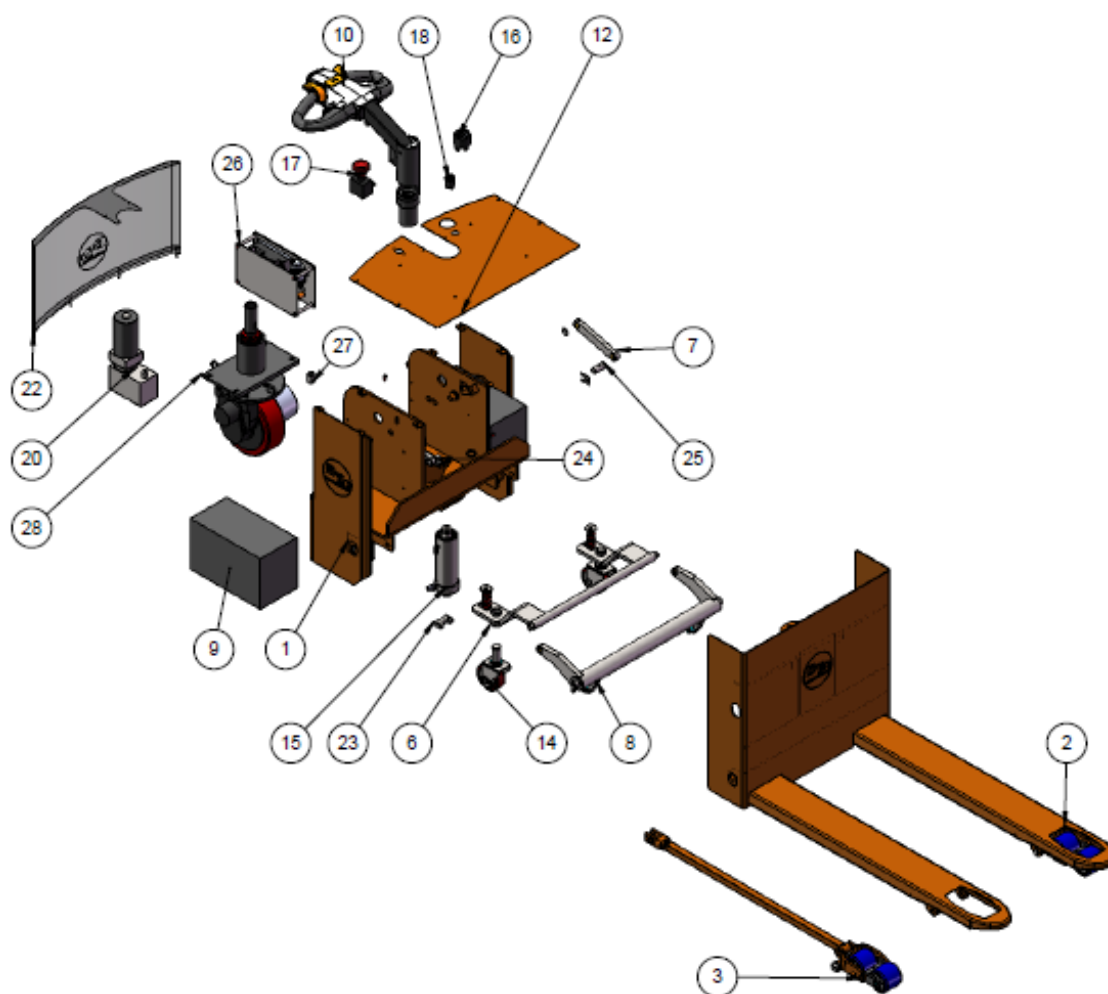
AJUSTE DA FOLGA DO FREIO



Após um período de uso, o desempenho do freio irá diminuir devido ao desgaste e ao atrito do disco de freio. Então é necessário ajustar a folga do freio. Como indicado no desenho, primeiro use um paquímetro para verificar a folga entre o disco de freio e o de aço magnético. Se o afastamento é mais de 0,5 mm, ajustá-lo. Antes do ajuste, limpe a sujeira e poeira na placa de fricção. Durante o ajuste, primeiro solte o parafuso de aperto 2, em seguida, ajuste o comprimento dos parafusos de Ajuste 1 e aperte os parafusos de aperto. Após o ajuste, a folga entre o disco de freio e aço magnético deve ser mantida entre 0,2 a 0,3 milímetros. Após o ajuste, certifique-se que os três parafusos de aperto estão ajustados uniformemente, de modo a garantir que o ajuste entre o disco de freio e o magnético é distribuído igualmente. Após o ajuste, ligue o freio com alimentação de 24V DC. Em seguida, o freio vai fazer um som limpo.

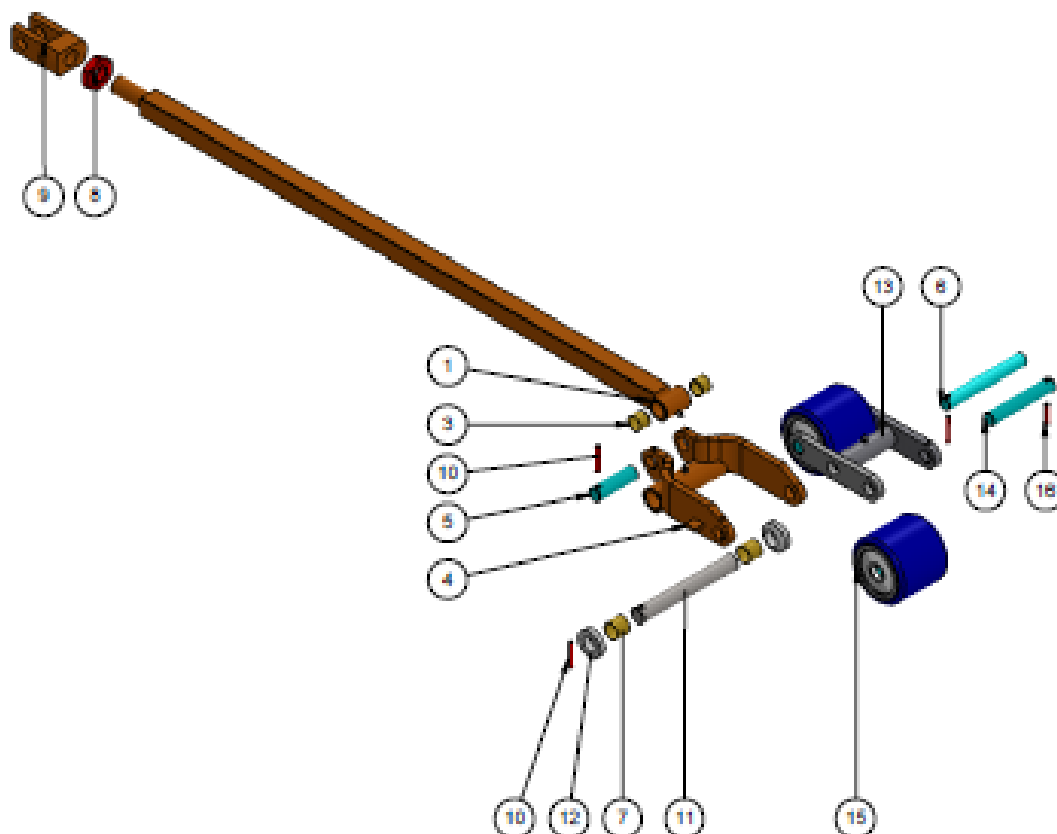
1 – Parafuso Oco	6 -
2 – Parafuso de Ajuste	7 – Placa de Fricção
3 – Mola	8 – Bobina Eletromagnética
4 – Proteção	9 – Tampa
5 – Eixo do Motor	10 – Parafuso de montagem

CONJUNTO GERAL



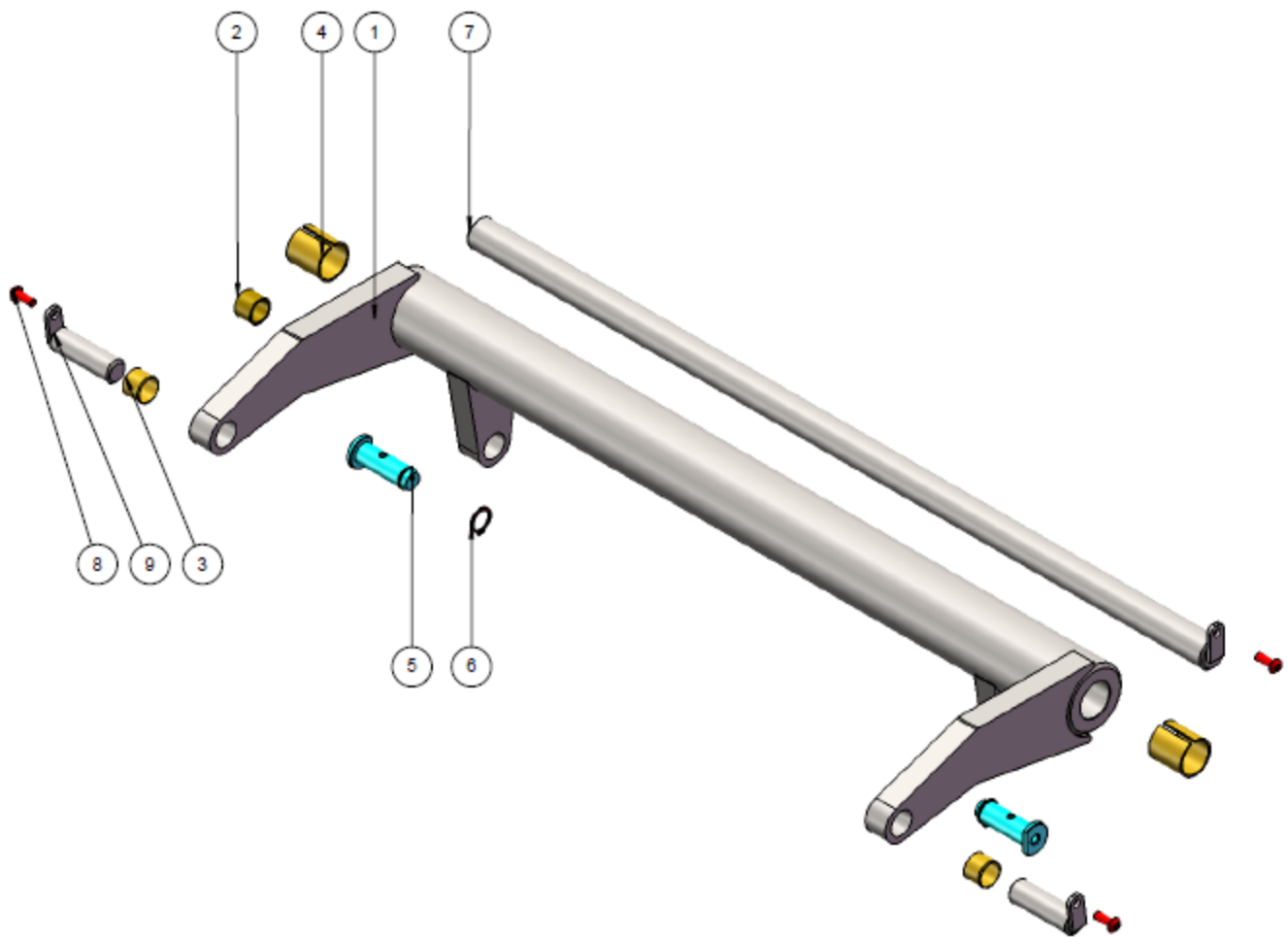
Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	009800710	Estrutura do Chassi	1
2	009800700	Estrutura Frontal	1
3	009800730	Varão 1150 com garfo cpl - RL1400	2
4	009200137	Pino Elástico Ø5 x 36	1
5	009723504	Bucha de Proteção do Garfo U	2
6	009800740	Conjunto da suspensão	1
7	009800785	Braço da articulação superior com buchas	2
8	009800720	Torçao 650 c/ buchas	1
9	Bateria 12V	Bateria 12V - 100Ah	2
10	009516089_rl	Conj. Timão ART12 / ART16 sem kit operador	1
11	009800748	Arruela da suspensão	2
12	009800781	Tampa Superior - RL1400	1
13	008000452	Eixo da Roda Dupla	2
14	009800750	Garfo giratorio CPL RL1400	2
15	009800760	Pistão Hidraulico CPL - RL1400	1
16	009908091	Horimetro com Indicador de Descarga de Bateria	1
17	009903115	Botão de Emergencia Cogumelo	1
18	009908203	Chave de Ignição FREI	1
19	009919048	Microrutor M3L9 - KAP	1
20	009800810	Unidade Hidraulica 0,8kw 12a	1
21	009800776	Eixo com trava da articulação	1
22	009800782	Montagem da tampa traseira	1
23	009800788	Chapa de fixacao do pistao	1
24	009800787	Trava do eixo da articulação	2
25	009800784	Eixo da articulação superior	2
26	007703360	Conj. Painel Eletrico - RL2200 / ARTS 12 e 16	1
27	009800798	Tubo adaptador motor MR240	4
28	009516130	Conjunto de Tração CPL - RL1400	1

CONJUNTO VARÃO - 009800730



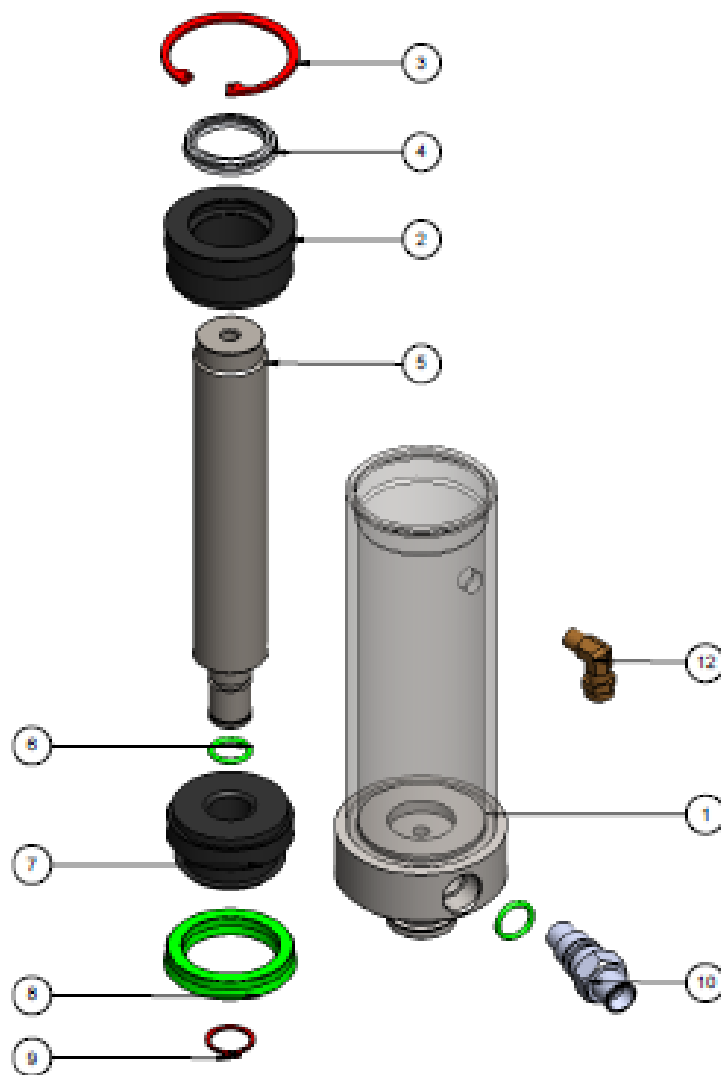
Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	009800731	Varão 1150 - RL1400	1
2	008520006	Graxeira	3
3	007409039	Bucha de Latão ø20 x ø18,4 x 15	2
4	008300030	Garfo "U"	1
5	008001107	Eixo do Garfo	1
6	008000509	Eixo da Roda Simple	1
7	007404525	Bucha de Latão	2
8	009102049	Porca Sextavada M22x1,5	1
9	007730321	Junta de regulagem do varão - RL2000	1
10	009200137	Pino Elástico Ø5 x 36	3
11	008000304	Eixo da Orelhinha	1
12	009723504	Bucha de Proteção do Garfo U	2
13	008300022	Garfo "H"	1
14	008000452	Eixo da Roda Dupla	2
15	009723767	Roda Dupla de Ferro /PU CPL - L2000	2
16	009200005	Pino Elástico Ø5 x 28	2

CONJUNTO TORÇÃO - 009800720



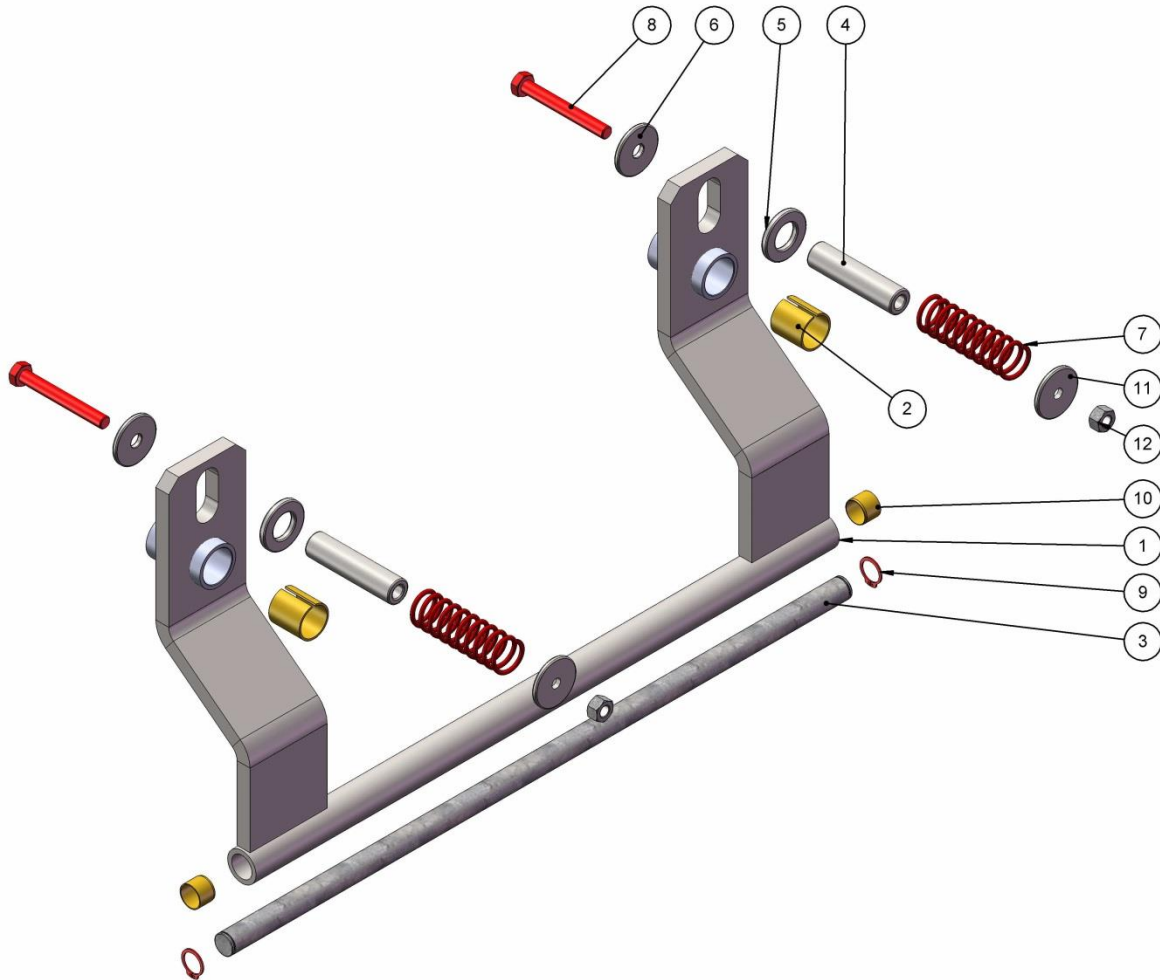
Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	009800722	Tubo do torção	1
2	007409012	Bucha de Latão $\varnothing 20 \times \varnothing 16,3 \times 15$	2
3	007409039	Bucha de Latão $\varnothing 20 \times \varnothing 18,4 \times 15$	2
4	007409020	Bucha de Latão $\varnothing 28 \times \varnothing 24,5 \times 30$	2
5	008000664	Eixo de Suporte	2
6	116900154	Anel Elástico - E 16	2
7	009800777	Eixo com trava da torção	1
8	009005044	Paraf. Allen C/ Abaul. M6 x 16	3
9	009800776	Eixo com trava da articulação	2

CONJUNTO PISTÃO HIRÁULICO RL 1400 - 009800760



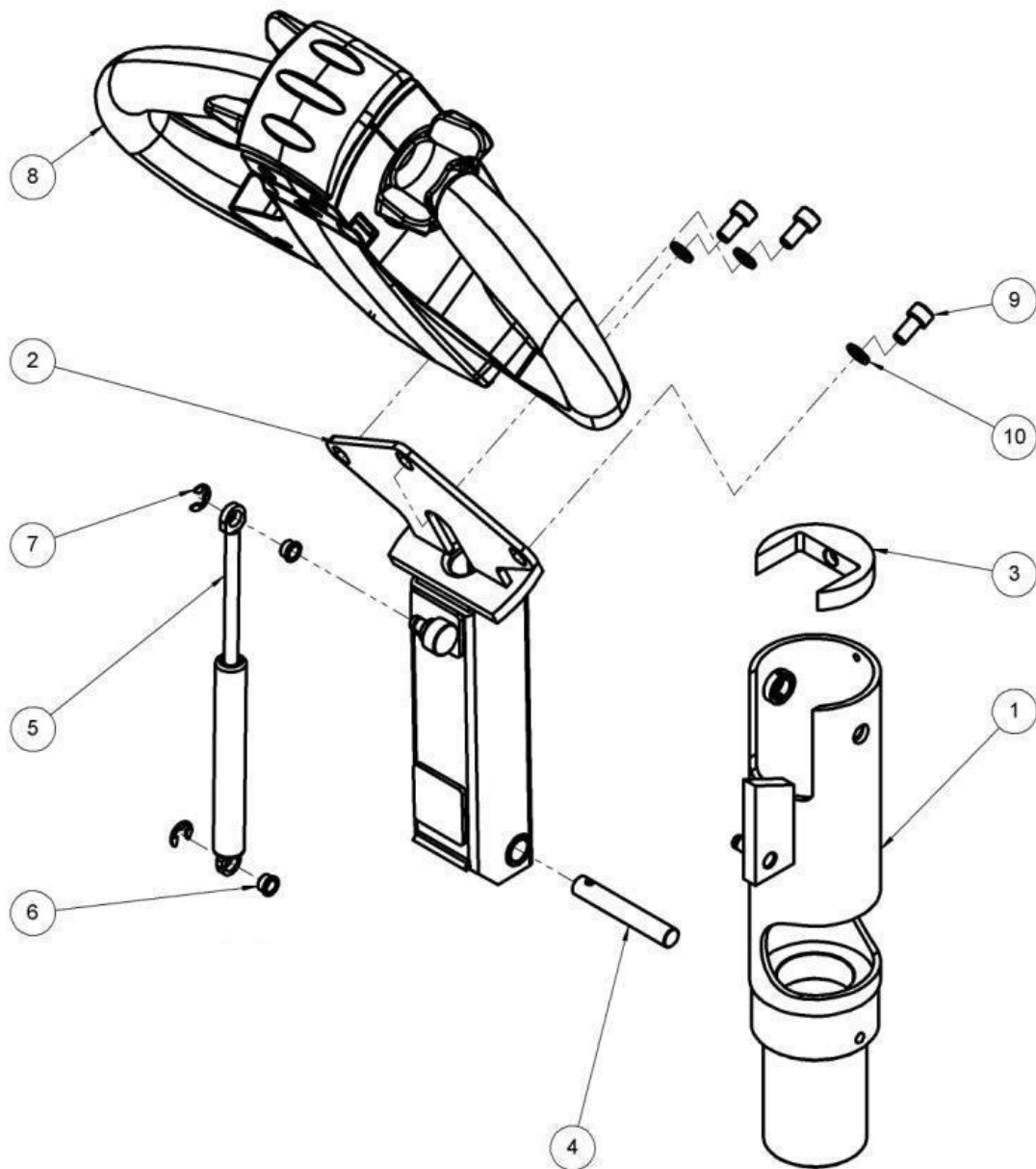
Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	009800761	Carcasa do Pistão	1
2	008541006	Guia Superior do Pistão	1
3	006900146	Anel elastico - 1x2	1
4	009620160	Gaxeta	1
5	009800762	Haste do Pistão	1
6	008900054	Anel O' Ring - 2-114	2
7	008541005	Embolo	1
8	008900277	Gaxeta	1
9	008900059	Anel Elastico - E20	1
10	009800037	Válvula	1
11	007101034	Amuela de cobre da válvula	1
12	007810957	Coloveio de Latão	1
13	008110010	Esfera Ø11,5	1
14	008701256	Mola da Válvula - AR 1000	1

CONJUNTO SUSPENSÃO - 009800740



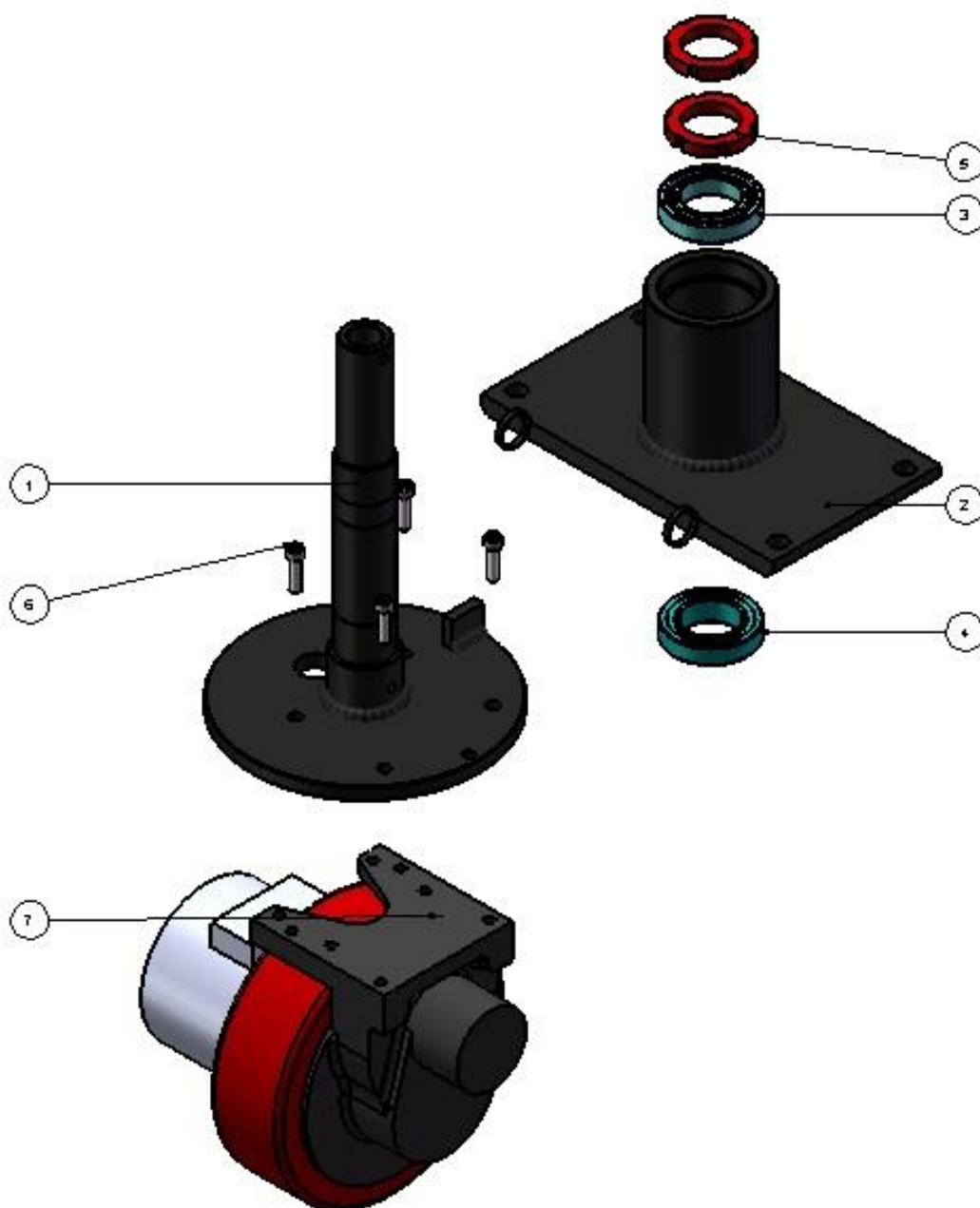
N° DO ITEM	N° DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	009800742	Tubo de interligação da roda direcional	1
2	007409020	Bucha de Latão $\varnothing 28 \times \varnothing 24,5 \times 30$	2
3	009800745	Eixo do suporte da roda dianteira	1
4	009800746	Eixo sa suspensao	2
5	009800748	Arruela da suspensao	2
6	009800747	Arruela inferior suspensao	2
7	009700502	Mola da suspensão RL1400	2
8	009005079	Parafuso Allen M10 x 120	2
9	006900189	Anel Elástico - E18 x 1,2 - DIN 471	2
10	007409039	Bucha de Latão - $\varnothing 20 \times \varnothing 18,4 \times 15$	2
11	009800797	Arruela superior suspensao	2
12	009102070	Porca M10	2

CONJUNTO TIMÃO V2



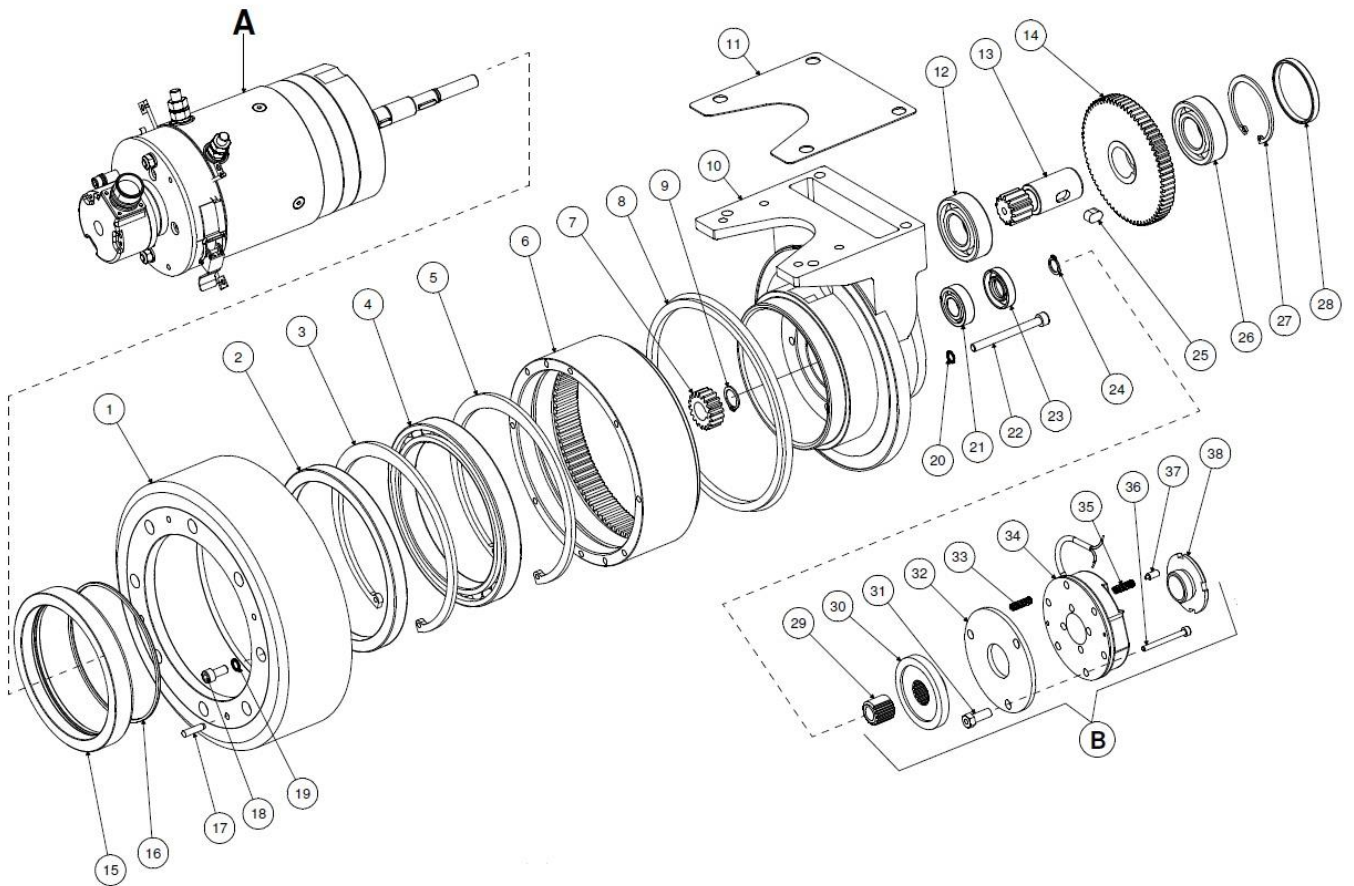
Item	Código	Descrição	Qtd
1	007703376	Base do Braço	1
2	007700010	Braço do Timão	1
3	009516110	Batedor de Nylon	1
4	009516111	Eixo do Braço do Timão	1
5	007206513	Amortecedor	1
6	009516112	Bucha do Amortecedor	2
7	006900248	Anel Elástico	2
8	009920053	Timão	1
9	009005091	Parafuso	3
10	007106291	Arruela de Pressão	3
11	007409330	Bucha de Nylon da Guia Superior	1
12	009516116	Mancal	1

CONJUNTO TRAÇÃO - 009800765



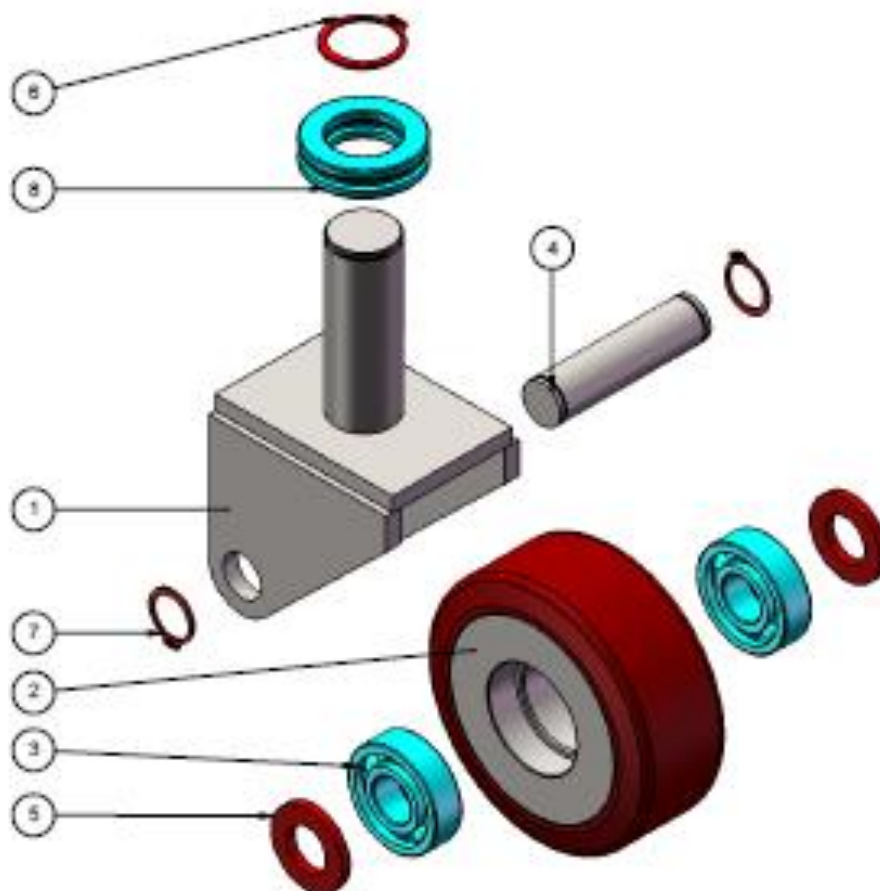
Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	009800770	Range e Cilindro da Tração	1
2	009800766	Guia Inferior	1
3	009700392	Rolamento 6009	1
4	009700022	Rolamento HR 32009 XJ	1
5	009502214	Porca do conj. de Tração - r1400	2
6	009003285	Parafuso Allen - M8x20	4
7	009940099	Motor Tracionario	2

MOTOR TRACIONARIO MR220 - 009940099



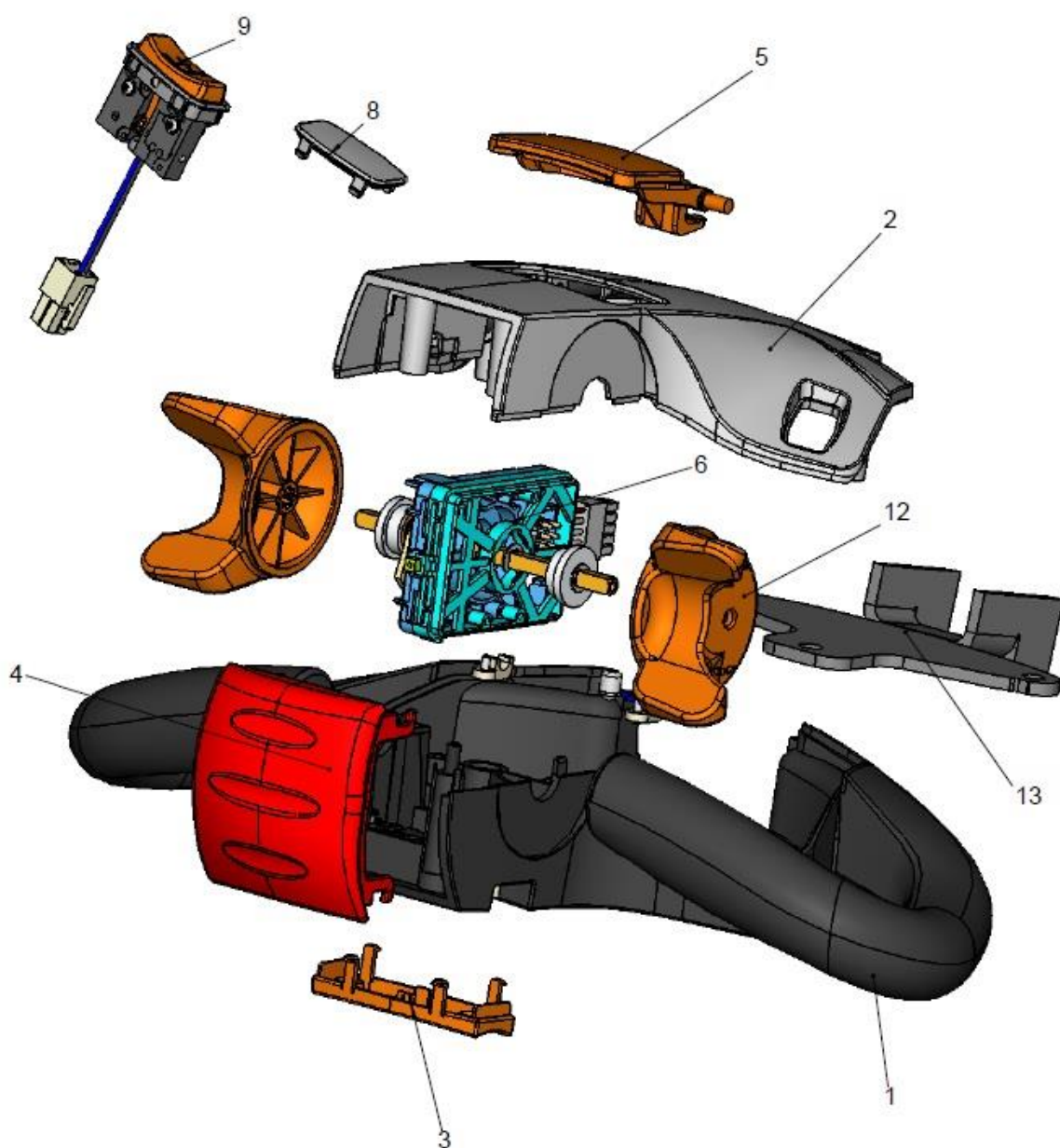
Item	Código	Descrição	Qtd.	Item	Código	Descrição	Qtd.
01	009723869	RODA TRACIONARIA	1	22	009700350	ROLAMENTO 6002	1
02	009620011	RETENTOR 130X150X12	1	23	009620015	RETENTOR 15X32X7	1
03	006900283	ANEL ELASTICO I 150	1	24	006900117	ANEL ELASTICO E11	1
04	009700026	ROLAMENTO 120x150x16	1	25	008100511	CHAVETA 8X7X13	1
05	006900283	ANEL ELASTICO I 150	1	26	009700013	ROLAMENTO 6205	1
06	007709805	COROA	1	27	006900050	ANEL ELATICO I52	1
07	008100249	ENGRENAGEM EIXO DO MOTOR	1	28	008100251	TAMPA FECHAMENTO PINHÃO	1
08	009620013	VEDAÇÃO VL-160	1	29	008100252	ENGRENAGEM FREIO	1
09	006900138	ANEL ELASTICO E 15	1	30	009907003	DISCO FREIO	1
10	009760107	CARCAÇA DO MOTOR	1	31	009907004	PRISIONEIRO FREIO	3
11	009620014	VEDAÇÃO BASE DO MOTOR	1	32	009907005	FLANGE DO FREIO	1
12	009700013	ROLAMENTO 6205	1	33	009907006	MOLA INTERNA FREIO	3
13	008100227	PINHÃO Z=12	1	34	009920031	BOBINA DO FREIO	1
14	008100250	ENGRENAGEM DE VELOCIDADE Z=68	1	35	009907007	MOLA EXTERNA DO FREIO	4
15		ANEL MOTOR (SOMENTE MOTOR DC	1	36	009005167	PARAFUSO CC M4X40	3
16		ANEL ORING (SOMENTE MOTOR DC)	1	37	009907008	PINO DO FREIO	4
17	009200003	PINO GUIA RODA 5X20	2	38	009100010	PORCA AJUSTE	1
18	009005287	PARAFUSO ALLEN CC M6X14	8				
19	007106290	ARRUELA D6	8		009908174	ENCODER 6202 - 32 PPR	1
20	007106290	ARRUELA D6	3	A	009940059	MOTOR DE ACIONAMENTO	1
21	009005186	PARAFUSO ALLEN CC M6X65	3	B	009907002	FREIO ELETROMAGNETICO	1

CONJUNTO DO GARFO GIRATÓRIO - 009800750



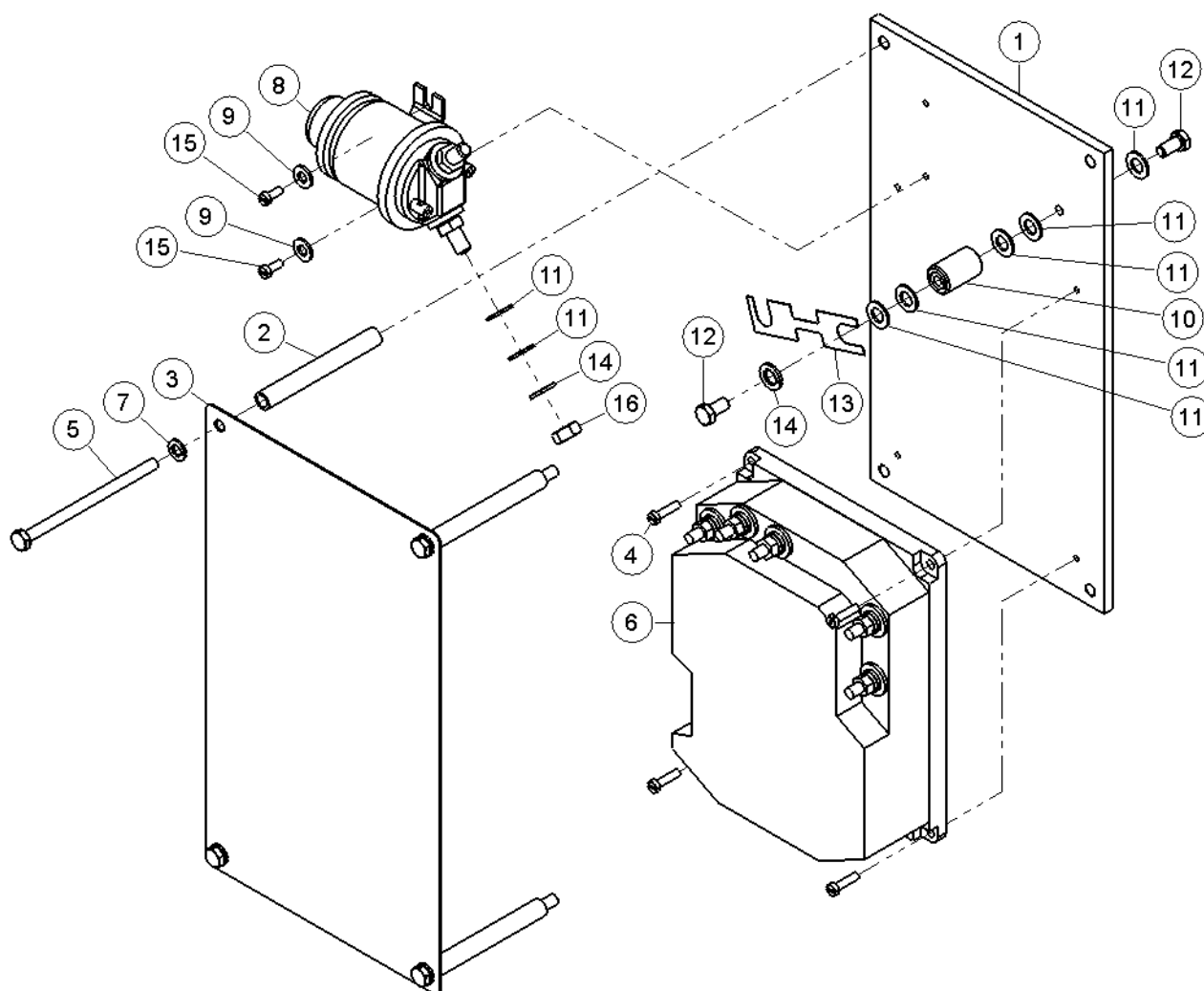
Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD.
1	009800751	Garfo giratório	1
2	009800755	Roda direcional Fe/Pu RL1400	1
3	009700008	Rolamento 6203	2
4	009800749	Eixo da roda dianteira	1
5	007105626	Arnela Lisa M16	2
6	006900170	Anel elastico - E 25	1
7	006900155	Anel Elastico - E 17	2
8	009700180	Rolamento Axial 51105	1

TIMÃO V2 - 009920053



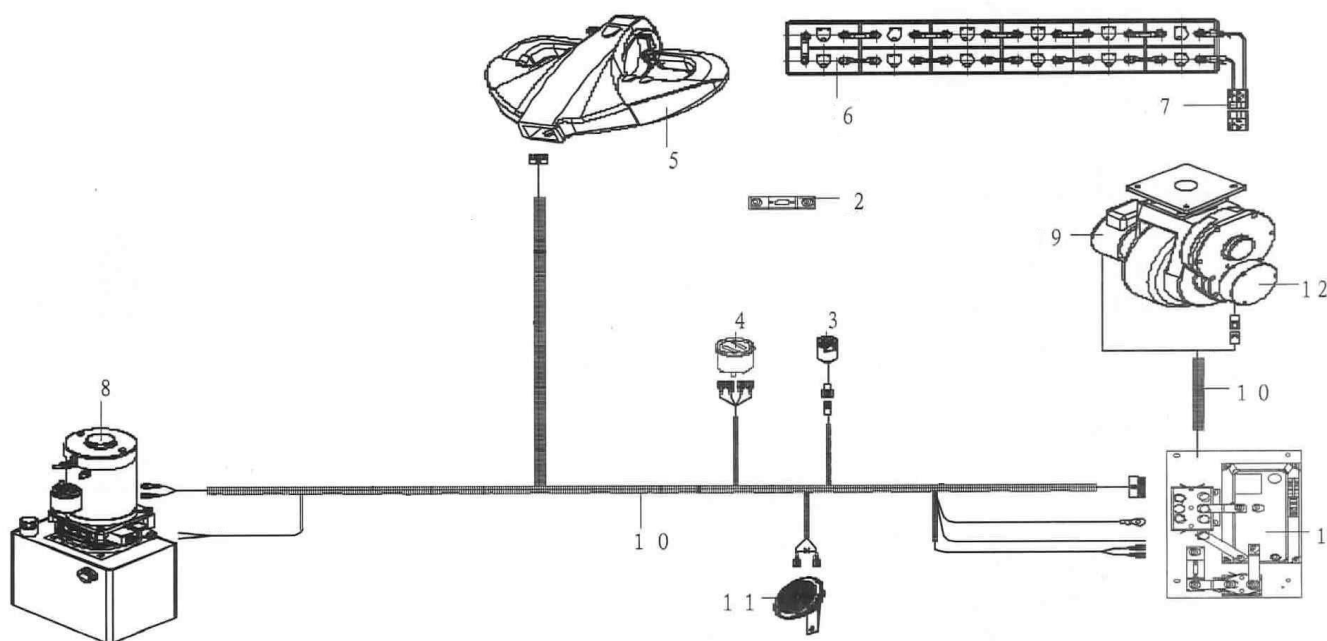
Item	Código	Descrição	Qtd.	Item	Código	Descrição	Qtd.
1	009920060	Corpo do Timão	1	6	009920068	Conj. Acionador CPL	1
2	009920061	Tampa do Timão	1	8	009920077	Tampão	1
3	009920082	Botão Função Tartaruga (Opcional)	1	9	009920078	Botão Sobe e Desce	1
4	009920064	Botão de Emergência	1	12	009920076	Borboleta de Acionamento	2
5	009920062	Botão da Buzina	1	13		Soldado no Braço do Timão	0
	009001032	Paraf. C/C M5 x 30	2		009001029	Paraf. C/C M5 x 55	2

PAINEL ELÉTRICO - 007703360



Item	Código	Descrição	Qtd.
1	009503097	Base do Painel	1
2	009503096	Bucha Distanciadora	4
3	009503098	Chapa de Proteção	1
4	009040612	Parafuso	4
5	009070070	Parafuso	4
6	009908705	Controlador de Velocidade AC-X	1
7	007103517	Arruela de Pressão	4
8	009850310	Contator	1
9	007106273	Arruela Lisa	2
10	009918119	Isolador	1
11	007101014	Arruela Lisa	8
12	009070225	Parafuso	2
13	009916043	Fusível	1
14	007106291	Arruela de Pressão	2
15	009040610	Parafuso	2
16	009102058	Porca	1

DISPOSIÇÃO ELÉTRICA



Item	Código	Descrição	Qtd.
1	007703360	Painel Elétrico	1
2	009916043	Fusível	1
3	009908203	Chave	1
4	009908091	Horímetro	1
5	009920053	Timão	1
6	BAT044	Bateria Tracionari 24V 110AH	2
7	009934025	Tomada	2
8	009800810	Unidade Hidráulica 24v – 0,8kw	1
9	009940099	Motor Tracionario A.C	1
10	009908145	Cabeamento do Encoder	1
	009908144	Cabeamento do Timão V2	1
	009908139	Cabeamento da unid. hidraulica	1
	009934124	Cabeamento CPL de Potencia	1
	009908146	Cabeamento do Motor	1
	009908138	Cabeamento do Porta Fusível Timão V2	1
11	009904029	Buzina	1
12		Freio Eletromagnético	1
13	009903115	Botão de Emergencia Cogumelo	1
14	CAR027	Carregador 24V / 15A	1

DIAGRAMA HIDRÁULICO

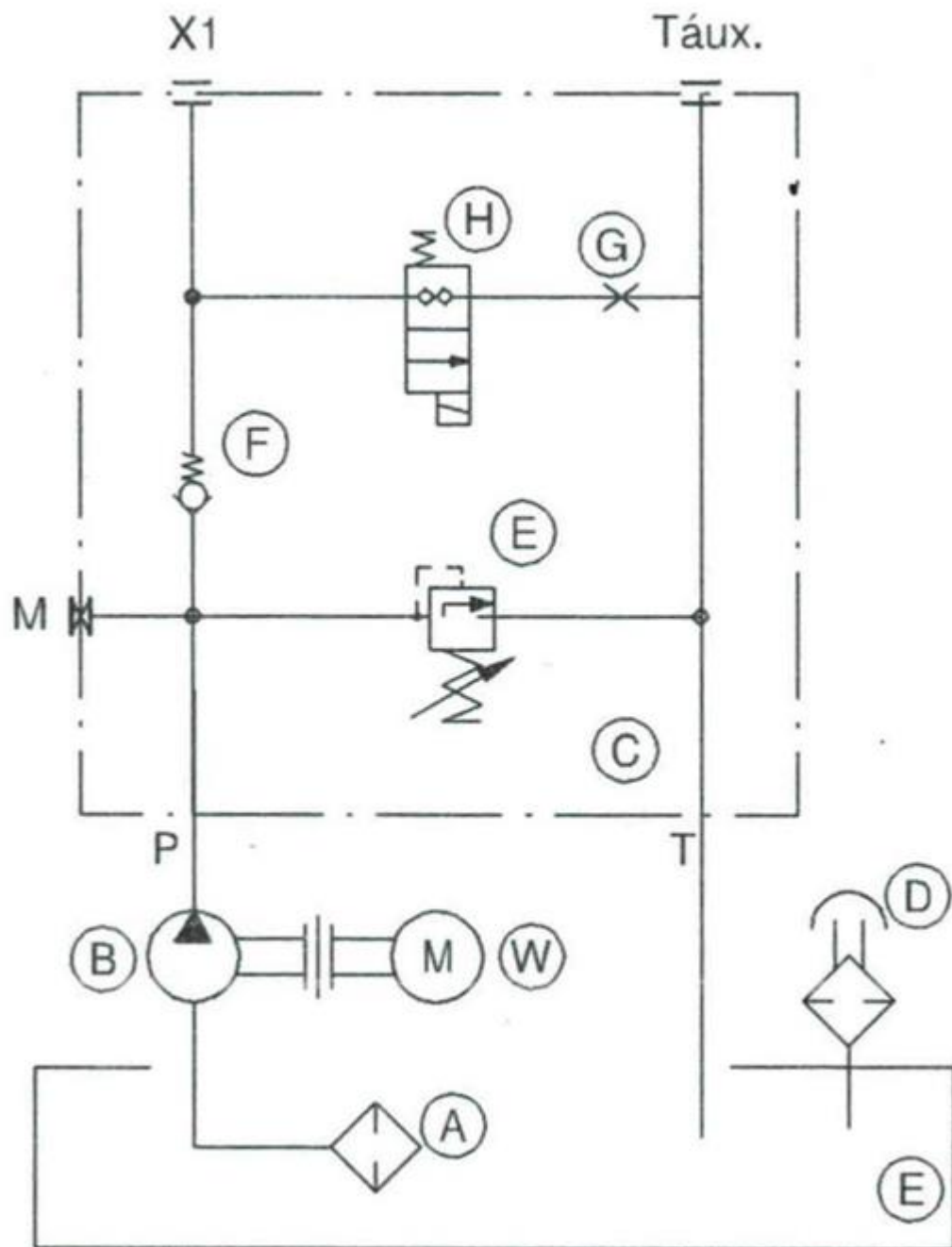
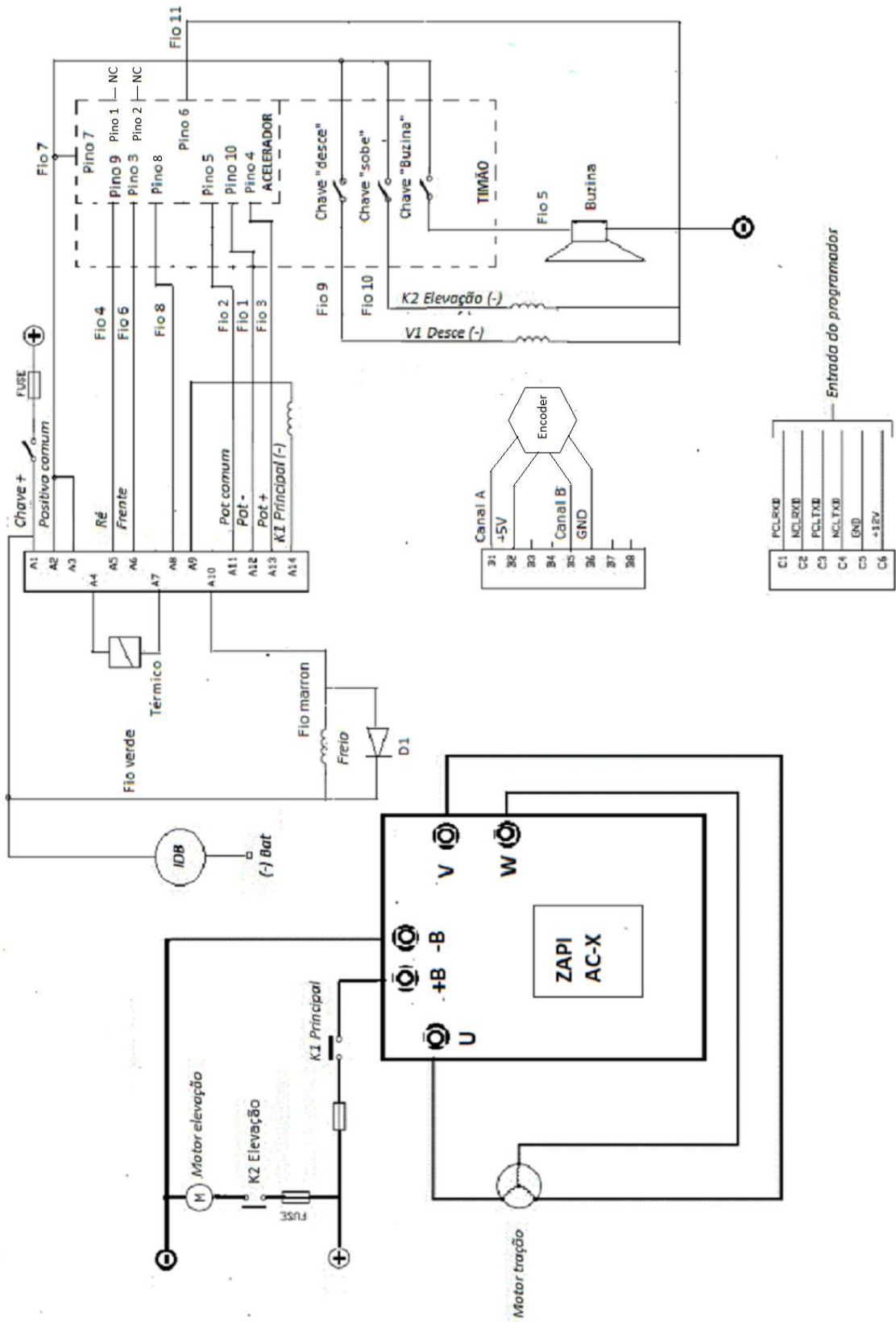


DIAGRAMA ELETRICO



TERMO DE GARANTIA

O seu Transportador Tracionario, modelo **RL 1400**, está coberta quanto a defeitos de fabricação por um período de 12 meses ou 1.200 horas (o que ocorrer primeiro), excetuando-se os caracterizados por uso indevido e desgaste normal.

Para comprovação do prazo de garantia, o cliente deverá encaminhar uma cópia da nota fiscal de origem para o e-mail assistenciatecnica@byg.com.br ou pelo fax (11) 3583.1324.

Dentro do período de garantia estão previstas 02 revisões:

- 1ª com 350 horas - visita técnica sem ônus [1]
- 2ª com 700 horas - transporte do técnico por conta do cliente [1]

[1] Os custos de transporte do equipamento são de responsabilidade do cliente.

Atendimento em Garantia: Realizado no máximo em 72h

A garantia não cobre:

- Uso indevido, tal como: piso irregular, peso acima do permitido, uso indevido de comandos;
- Alterações realizadas no equipamento;
- Utilização de peças não originais;
- Colisões, choques, incêndios ou outros acidentes;
- Operação e manutenção realizadas por pessoal não autorizado;
- Expiração dos prazos de revisões previstas (qualquer tipo de violação no horímetro acarreta o cancelamento da garantia);
- Problemas com a rede elétrica da empresa.

A Garantia da Bateria é de 06 meses, devendo-se contatar diretamente o fabricante da mesma.

Itens sujeitos a perda da garantia:

- Utilização de água não destilada;
- Umidade;
- Problemas com a rede elétrica da empresa;
- Ciclo de carregamento inadequado;
- Falta da água.

NOTA FISCAL: _____
RESPONSÁVEL PELO RECEBIMENTO: _____
DATA DE ENTREGA: _____
TÉCNICO BYG: _____
HORIMETRO INICIAL: _____

Consulte-nos para indicação do serviço autorizado mais próximo.



Rua Vereador João Cardoso,02
07793-240 Cajamar-SP
byg@byg.com.br
+55 (11) 3583.1312